



Radek Mach – vedoucí lakovny GEFCO ČR

Co je to Gefco?

Akciová společnost ve 100% vlastnictví PCA (Peugeot-Citroen)

A čím se zabývá?

Dokompletační opravami vad a poškození a distribucí veškerých modelů automobilů značek Toyota, Peugeot, Citroen vyrobených v TPCA, ale i jiných poboček.

Od kdy používáte technologii RM?

Od 1. 3. 2005

Vyskytly se u ONYXu nějaké problémy např. mapy?

Kdyby to dělalo mapy, tak je to samozřejmě špatným výběrem odstínů, ale spíše je to tím jak to udělá lakýrník, takže tohle spíše záleží na zručnosti. To už RM neovlivní. Ovlivní to samozřejmě školení, které bylo, takže člověk ví jak s tím má dělat.

S Mikosem též žádné problémy nebyly, zboží dodávají včas, žádné problémy jsem nezaznamenal. Za celou lakovnu mohu říct, že problémy nemáme, spíše naopak. Když jsem tady začínal, tak mě Mikos velmi překvapil. Začínali jsme základními školeními v Plzni, které ve zkratce názorně vysvětlují veškeré principy povrchových úprav automobilů teoreticky i prakticky, což byl velmi pěkný vstup do této firmy. Což bylo velmi přínosné, neboť člověk který to zná jenom okrajově, jako jsem byl já, tak jsem viděl přesnější postupy těch vašich rozstříků, dál jak funguje vaše spolupráce, dále jsem neměl tušení, že se dá použít spektrofotometr k určením odstínů.

(Pokračování na druhé straně)

Účinné pokrytí

Vyspělé vodou ředitelné laky RM-Onyx, vyráběné chemickým gigantom BASF a v Česku nabízené společností Mikos, mají mimořádně homogenní strukturu, odolávají mrazům a vykazují řadu dalších předností při aplikaci i z pohledu konečných uživatelů.

Na trhu jsou dnes v zásadě dvě kategorie vodou ředitelných systémů různých značek. Pokud obsahují v pigmentové bázi pojivo, je tu riziko, že je znehodnotí mráz. Největší chemický koncern světa BASF, konkrétně jeho divize BASF Coatings, tento problém vyřešil a jeho autoopravárenské lakovací systémy RM-Onyx jsou řešeny tak, že pojivo není obsaženo v pigmentové bázi a do směsi vrchního laku je přidáváno až těsně před nanášením, což je zárukou vysoké homogenity, tedy rovnoměrné struktury a vynikající kryvosti.

Suchý teoretický úvod má pro lakýrníky i nešťastné majitele poškrábaných vozidel řadu konkrétních příjemných důsledků. Aplikace systému RM-Onyx přináší menší prostřík do okolí a tedy až o pětinu nižší spotřebu materiálu než bývá obvyklé. Volba této technologie je sázkou na budoucnost, protože ostře sledovaný obsah těkavých organických látek v nátěrové hmotě (VOC) činí pouze 150 g/l a s rezervou plní i nejnáročnější normy. Absence pojiva znamená vysokou obrátkovost skladových zásob pigmentových bází, protože je třeba skladovat jejich menší množství. Vývojáři BASF dbali i na praktickou stránku věci a znalostní kompatibilitu, a tak se lakýrníci znalí práce se starší řadou RM-Diamont nemusí bát zásadního přeškolení. Receptury navíc navazují na rozšířený systém ručně



stříkaných karet Colormaster, což je rozsáhlá kolekce vzorků zajišťujících shodu receptur v každé výrobní šarži.

Vysoká kryvost materiálů v praxi znamená zvýšení produktivity práce, neboť stačí méně nástřikových vrstev než dříve, a tak je možno počítat i se snížením mzdových nákladů připadajících na daný servisní úkon.

Vodou ředitelné systémy, jejichž vzorným reprezentantem je právě řada RM-Onyx, ovšem zcela nevytlačili konvenční řady typu Solid, konkrétně (z nabídky BASF) UNO HD 420, nahrazující známou UNO HD pro osobní vozidla a Graphite HD 420 (nahrazující starší Quartz) pro opravy vrchních laků užitkových automobilů. V čem bylo dosaženo nejvýraznějšího pokroku? Poměry míchání a způsob zpracování jsou předchůdcům blízké, novinky však vynikají mnohem vyšší krycí schopností a podařilo se citelně omezit obsah těkavých látek, a to pod hodnotu 420 g/l. Také tyto řady jsou provázány s ručně stříkanými kartami Colormaster.

Jak je vidět, distribuční společnost Mikos má ve své zbrojnici vskutku průbojné kalibry, které přesvědčí i ty, kteří se dosud nerozhodli a hledají optimální řešení pro svoji provozovnu.

(AUTOPROFI 11/05)

(dokončení z první strany)

RM má tak kvalitní pracovníky, že když je problém s odstíny, tak jste to rychle vyřešili. I když jste se třeba museli ptát ve Francii. A vždycky ta odpověď byla.

Reklamac nebyly žádné. Odstíny sedí. Pododstínů je dost a je z čeho vybírat. Takže náš lakýrník s ničím problémy neměl. Z jednoho tisíce oprav aut bylo nutno dvakrát odstín dotónovat.

Dřív jste se lakýrničtinou nezabýval?

Zabýval, ale jen okrajově. Předtím jsem dělal technika, což bylo spíš takové, jen kouknout, zda odstín sedí, než se předalo auto zákazníkovi. Ale že bych přímo lakoval nebo se věnoval lakovně, jako tady, to určitě ne.



NEBOJTE SE VODY

V souvislosti se zaváděním nové legislativy, týkající se nové ekologie a přechodu z konvenční (na bázi těkavých látek) na „vodní“ technologie se mnohde rozšířila jakási „vodní fáma“ (tzn. „existují nové systémy pouze na bázi vody, časy schnutí jsou výrazně delší, nekryje to, mění se vzorkovnice ...“ apod.). Není ale všechno tak černé jak se zdá.

Firma Miloslav Košťál – MIKOS jako výhradní dovozce opravárenských autolaků RM Vám nabízí řešení v podobě kombinace „vodní“ a konvenční technologie – tzn. Uni, metalické a perleťové barevné odstíny budou nanášeny ve vodou ředitelné BC-řadě ONYX HD s překrytím vysokosušivými ekologií splňujícími bezbarvými krycími laky (BKL), ale UNI- barevné odstíny máme možnost nadále nanášet klasickou technologií typu SOLID - UNO HD420 a GRAPHITE HD v jednovrstvém systému bez BKL.

Dále, jak dokazují naše testy, nová vodní technologie ONYX HD vykazuje větší krycí schopnosti (1,5 nástříkové vrstvy) – tzn. nižší spotřeba nátěrových hmot a kratší čas schnutí. Stejně tak je tomu i u konvenčních řad nových.

K dokonalosti dotažená koloristika v konvenčních doposud používaných řad DIAMONT a UNO HD je převedena do řad ONYX HD a UNO HD420. Takže systém COLORMASTER, který zaručuje shodu ručně stříkaných karet (18 000) s recepturou, což je zajištěno shodou jednotlivých bází v každé výrobní šarži a přesně danou technologií nanášení zakončenou záprachem, zůstává nezměněna a všechny své výhody přenáší do nové technologie. Řada GRAPHITE HD má dvojnásobek receptur oproti svému předchůdci QUARTZ a její součástí jsou vzorkovnice „Graphite HD Color Guide“ (6000 barevných odstínů).



Také technologické časy schnutí u vodou ředitelné řady nejsou až takovým problémem. Samozřejmostí je přísoušení Venturiho trubicemi (buď ve stojanu nebo ručně), které je sníženo na minimum díky vysoké kryvosti tzn. menšímu počtu NV a času sušení mezi nimi.

Otázkou BKL na vodní bázi zatím nemá cenu se zamýšlet (nemají dosud vhodné parametry – tvrdost, časy schnutí atd.). RM nabízí v současné době dva typy vysokosušivých ekologií splňujících BKL. „Normální“ verzi na velké opravy a celolaky a „rychlou“ na opravy malé (čas schnutí 15'). V průběhu léta by měl být zaveden nový BKL vysoce odolný určený na opravu luxusních automobilů (BMW, MERCEDES, AUDI...).

Systém ONYX HD je založen na vysoce koncentrovaných pigmentových bázích bez pojiva, které se přidává v poměru až 60% v momentě míchání receptur. Není zde tudíž riziko zmrznutí při dopravě, je zajištěna homogenita směsi (odstranění rizika „flekování“) a je to příznivé i k ceně vrchního laku (kombinace dražších koncentrátů s levnějším pojivem).

Poměry míchání i způsob zpracování nových technologických řad, jsou shodné nebo nepatrně odlišné od řad stávajících.



Historie R-M

- 1919:** F.Rinshed a H.Mason zakládají v Detroitu (USA) továrnu na laky.
- 1929:** Výroba první šarže pro Cadillac.
- 1927:** Zavedení Floridatestu
- 1931:** Zavedení prvních „metalíz“.
- 1948:** Zavedení základních bází – první míchací zařízení.
- 1963:** První evropská filiálka – Francie
- 1968:** První školící středisko – Clermont de l'Oise ve Francii
- 1976:** První řada typu SOLID (SuperMax 2K)
- 1981:** První řada typu BC (Diamont)
- 1986:** SOLID – druhá generace (SOLO) R-M se stává součástí BASF
- 1990:** Otevření nového škol. střediska
- 1991:** Nová laboratoř v Clermont de l'Oise ve Francii
- 1994:** Nové techn. řady Quartz, UNO HD a ONYX HD
- 2004:** Nová techn. řada UNO HD 420
- 2005:** Nová techn. řada GRAPHITE HD

Mnohem více informací získáte u našich obchodních partnerů či na našich webových stránkách.

Dozvíte se o novinkách, produktech našich zástupců v ČR, také ale o slevových akcích a aktivitách naší firmy.

Autolaky RM jsou tou správnou cestou budoucnosti. Při splnění všech náročných norem si uchovávají kvalitu a zažité technologické postupy.

Máte chuť podělit se o své zkušenosti, návrhy a nápady?

Není nic jednoduššího, než kontaktovat náš zákaznický servis ať již telefonicky, e-mailem, faxem či osobně.

Pevně věříme, že tento Buletin bude přínosným. Buď jako zdroj informací, nebo jako forma komunikace, či sdělení.

Zákaznický servis firmy
Miloslav Košťál – MIKOS
tel.: 354 400 225
fax: 354 400 224
e-mail: milan.streck@mikos.cz